

# DRUCKLUFT GERADSCHLEIFER



Vor dem Betrieb des Geradschleifers müssen Sie alle mitgelieferten Anleitungen gelesen und verstanden haben.



**WARNUNG** - Für eine sichere Bedienung befolgen Sie die Sicherheitsanleitung.



114714 ölfrei

## INSTALLATION UND VERWENDUNG

1. **Neue Werkzeug-Schmierung:** Bevor Sie den Werkzeugschlauch mit der Druckluftleitung verbinden, tragen Sie fünf Tropfen leichtes Maschinenöl (oder Schmieröl) auf das Ende des Schlauchs auf. (Gilt nicht für Artikel 114714)
2. Diese Maschine muss in Verbindung mit einem geeigneten Filter und einer Schmiereinheit für Druckluftleitungen verwendet werden (bevorzugt eine Micronebel-Einheit), die im Abstand von maximal 3 Metern von der Maschine aufgestellt werden muss. Verwenden Sie Schmieröl oder Shell Tellus 10 oder ein vergleichbares Produkt. (außer bei Artikel 114714, wo ein Druckluftleitungsfilter verwendet werden sollte).
3. Vergewissern Sie sich, dass der Luftdruck 6,3 bar nicht übersteigt.
4. Verwenden Sie keine anderen als die zugelassenen Einsatzwerkzeuge mit dem richtigen Schaftdurchmesser.
5. Bei der Verwendung von Schleifstiften beträgt der maximale Abstand (Überstand) von der Spannzange zur Rückseite des Schleifstifts 10 mm. Die zulässige Drehzahl des Schleifstifts ist niedriger, wenn der Abstand verlängert wird.
6. Vergewissern Sie sich bei der Verwendung von Schleifstiften oder Bohrern, dass mindestens 10mm des Schaftes in der Spannzange gespannt sind.
7. Verwenden Sie keine falsch montierten oder beschädigten Einsatzwerkzeuge, da dies zu einer zu starken Vibration führen könnte.
8. Trennen Sie die Maschine vom Stromkreislauf/Kompressor wenn Sie Verbrauchsmaterial bzw. Zubehörkomponenten montieren.
9. Die Betriebsdrehzahl des Werkzeugs darf die Betriebsdrehzahl des Verbrauchsmaterials in keinem Fall überschreiten.
10. Verwenden Sie beim Betrieb dieser Maschine eine Schutzbrille, Ohrenschützer und Sicherheitshandschuhe.
11. Vergewissern Sie sich beim Ausfall einer Energiequelle immer, dass alle Werkzeuge mit einem Rollen- Drosselventil ausgeschaltet bleiben.

## WARTUNG

1. Die Maschine muss regelmäßig durch geschultes Personal gewartet werden. Wartungskits sind auf Anfrage verfügbar.
2. Druckluftschläuche müssen regelmäßig auf Lecks und mögliche Beschädigungen geprüft werden. Beschädigte Schläuche müssen ersetzt werden.
3. Die Luftfilter-/Schmier-/Reglereinheit muss regelmäßig überprüft und das Schmiermittel bei Bedarf gewechselt werden. Wir empfehlen Shell Tellus 10 oder ein vergleichbares Schmiermittel. (Gilt nicht für Artikel 114714)
4. Vergewissern Sie sich, dass die Datenplakette an der Maschine immer lesbar ist.
5. Wartungen und Reparaturen an der Maschine müssen dokumentiert und aufbewahrt werden.

**Der Gebrauch von anderen Ersatzteilen führt zum Erlischen jeglicher Gewährleistungsansprüche.**

Vibrations- und Schalldruckwerte gemessen gemäß ISO 2892- 12 & ISO 15744.

## OPERATORS INSTRUCTIONS

**PNEUMATIC STRAIGHT GRINDER**

Before operating the die grinder, read and understand all of the instructions supplied.



**WARNING** - For safe operation, follow the safety instructions.



**114714 oil free**

**INSTALLATION AND USE**

1. New tool lubrication: Before connecting tool hose to airline put 5 drops of light machine oil (or lube) in end of hose. (except for article 114714).
2. This machine must be used with a suitable airline filter/lubricator (preferably a microfog unit) sited in a position within 3 metres of the machine. Use lube or Shell Tellus 10 or equivalent.
3. Ensure that the air pressure does not exceed 6.3 bar. (except for article 114714 where airline filter only should be used).
4. Do not use other than permitted insert tools with the correct shank diameter.
5. When using mounted points, the recommended maximum distance (overhang) from the collet to the back of the mounted point is 10mm. The allowed speed of the mounted point is lowered if this distance is increased.
6. When using mounted points or burs, ensure that a minimum length of 10mm of the shank is gripped in the collet.
7. Do not use incorrectly mounted or damaged insert tools as this may result in excessive vibration levels.
8. Always disconnect the tool from the power source/compressor before fastening a consumable/accessory onto the tool.
9. The operating speed of the tool should never exceed the maximum operating speed of the consumable.
10. Use protective glasses, ear protectors and gloves when using this machine.
11. In the event of an energy failure, always ensure that any tool with a roll throttle is left in the off position.

**MAINTENANCE**

1. The machine should be overhauled periodically by trained personnel. Special stripping tools maintenance kits are available.
2. Air hoses should be checked regularly for leaks or damage. Damaged hoses should be replaced.
3. The air supply filter/lubricator/regulator unit should be checked regularly and the lubricant replaced if required. Use only recommended lubricant like Shell Tellus 10 or similar. (except for article 114714).
4. Ensure that the data plate on the machine is kept in a legible condition.
5. Maintenance and repair records should be kept on all machines.

**Use of other spare parts will invalidate all warranties.**

Vibration and sound pressure level values measured in accordance with ISO 28927- 12 & ISO 15744.